



Jateamento



Sorvetes
Transporte de Alimentos
Entretenimento
Bares e Restaurantes
Medicinal
Industrial (Jateamento)
Educcacional

www.qfriogeloseco.com.br

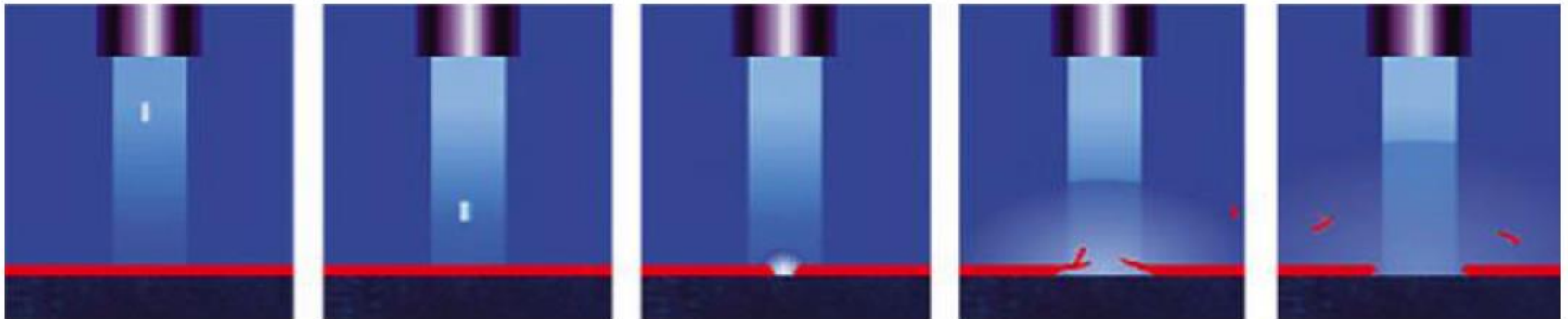
PRINCÍPIOS DE FUNCIONAMENTO



O princípio de jateamento com gelo seco é semelhante ao jateamento com areia, mas com pellets de CO₂ congelados como material de detonação. O gelo seco (CO₂) é lançado à velocidade de mais de 150 m/s, causando impacto e limpeza da superfície. A energia cinética da partícula, o efeito do choque térmico e o efeito termo-cinético são combinados para a remoção da sujeira.

PRINCÍPIOS DE FUNCIONAMENTO

As partículas de gelo sublimam e o CO₂ volta para a atmosfera imediatamente depois de bater na superfície.



Limpeza com gelo seco remove:

Pintura/ revestimento, óleo, graxa, alcatrão, betume, sujeira, tinta, resina, cola, cera, desmoldantes, resíduo de silicone / borracha, goma de mascar, grafiti, etc.

GELO SECO X PROCESSO ABRASIVO

PROCESSO COM CO²



PROCESSO ABRASIVO



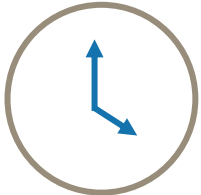
BENEFÍCIOS AO USUÁRIO



Sem ambiente molhado: O gelo seco sublima, o CO₂ volta para a atmosfera, anulando o risco de corrosão do material. Também pode ser utilizado em limpezas que não podem ser feitas por água em alta pressão.



Sem desgaste ou erosão: Os pallets de gelo seco não são abrasivos, preservando e garantindo vida longa ao equipamento.



Sem perda de tempo com desmanche de máquinas: A limpeza pode ser feita no próprio local de trabalho, sem necessidade de paralisação para desmontagem, transporte e remontagem da peça.



Sem utilização de produtos químicos, material de jateamento (e.g. areia), sem águas residuais: Ecologicamente correta, segura e com baixo custo, também é adequada onde água, areia, etc. não é permitido.

Por que é a melhor solução de limpeza?

Ponto a analisar	Limpeza tradicional	Jateamento com gelo seco
Tempo de inatividade / parada da produção	Desmontagem / remontagem, limpeza em área específica, tempo de secagem necessário.	Os equipamentos podem ser limpos no próprio local, mesmo em superfícies quentes, e reiniciam imediatamente após a limpeza.
Desgaste e potencial dano ao equipamento	Corrosão por água, abrasivos, contaminação do grão; a circulação de equipamento de e para a área de limpeza.	Não abrasivo, sem danos ao equipamento, sem desgaste ou erosão. Preserva equipamentos, vida longa.
Horas de trabalho	Desmontagem e remontagem, intensiva esfregação a mão, limpezas longas.	Reduzidos drasticamente- frequentemente concluídos em um quarto do tempo ou ainda menos.
Qualidade de limpeza	Ruim a média	Excelente
Materiais de limpeza e resíduos	Água/ água residual, grãos abrasivos (são contaminados e necessitam de tratamento adequado), limpeza química.	Nenhum material de limpeza fica, os pallets de gelo seco sublimam para gás CO2. Também apropriado para onde o grão abrasivo, água, etc. não é permitido (por exemplo, aviões)
Custos	Material de limpeza torna-se resíduo perigoso adicional, solventes caros, mão de obra e custos de inatividade.	Custo de gelo seco e ar comprimido.
Segurança	Ameaças para a saúde e provenientes de solventes, água é perigoso em torno de equipamentos elétricos, ameaças ao meio ambiente.	Só precauções de segurança padrões, não agride o meio ambiente, não condutora – seguro em torno de equipamentos elétricos.

Comparação com outros Sistemas de Jateamento

Técnica de jateamento	Resíduos de limpeza	Abrasivo	Tóxico	Condutor Elétrico	Comparação de Performance
Gelo Seco	Não	Não	Não	Não	Excelente
Areia	Sim	Sim	Não*	Não	Excelente
Vidro	Sim	Sim	Não*	Não	Excelente
Castanha	Sim	Sim	Não*	Não	Limitado
Vapor	Não	Não	Não	Sim	Bom
Solventes	Sim	Não	Sim	Sim	Bom

* Cada um desses materiais de limpeza por jateamento torna-se contaminado ao entrar em contato se for utilizado para limpar objetos perigosos. Quando isso acontece, esses materiais são, então, classificados como resíduos tóxicos e exigem a eliminação segura.

MERCADOS-ALVO



INDÚSTRIA DE PLÁSTICO, FUNDIÇÕES

Soluções de limpeza para:

Moldes em fundições, superfícies sensíveis em moldes de injeção, moldes de alumínio, limpeza / rebarbação de peças plásticas

Contaminações / Tipos de sujeira:

Aglutinantes / desmoldantes, resíduos de silicone / borracha / poliuretano / termoplásticos, graxas, óleos, tintas, etc.

MERCADOS-ALVO



INDÚSTRIA AUTOMOBILÍSTICA / DE MAQUINÁRIO

Soluções de limpeza para:

Manutenção (linha de produção, unidades, motores / transmissões), estamparia, limpeza de partes para posterior processamento.

Contaminações / Tipos de sujeira:

Resíduos de silicone / borracha / poliuretano / termoplásticos, respingos, graxas, óleos, tintas, etc.

MERCADOS-ALVO



INDÚSTRIA ALIMENTÍCIA, INDÚSTRIA FARMACÊUTICA E COSMÉTICA

Soluções de limpeza para:

Plantas de mistura e envasamento, linhas de produção e manipulação de bens (por exemplo correias transportadora em padarias), limpeza de tanques e fornos.

Contaminações / Tipos de sujeira:

Carbonização, óleos queimados, gorduras, resinas, lecitina, incrustantes, etc.

MERCADOS-ALVO



INDÚSTRIA MADEIREIRA

Soluções de limpeza para:

Limpeza de máquinas de processamento de madeira, indústria moveleira, serrarias, carpintarias.

Contaminações / Tipos de sujeira:

Telas, resíduo de madeira, pó, óleo, graxas, resinas.

MERCADOS-ALVO



AUTORIDADES LOCAIS

Soluções de limpeza para:
Escadas, pichações, chicletes grudados, limpeza de fachadas, memoriais.

INDÚSTRIA ELÉTRICA

Soluções de limpeza para:
Manutenção em geradores, turbinas, cabines de controle.

MERCADOS-ALVO



INDÚSTRIA DE PAPEL, GRÁFICAS, INDÚSTRIAS DE EMBALAGEM

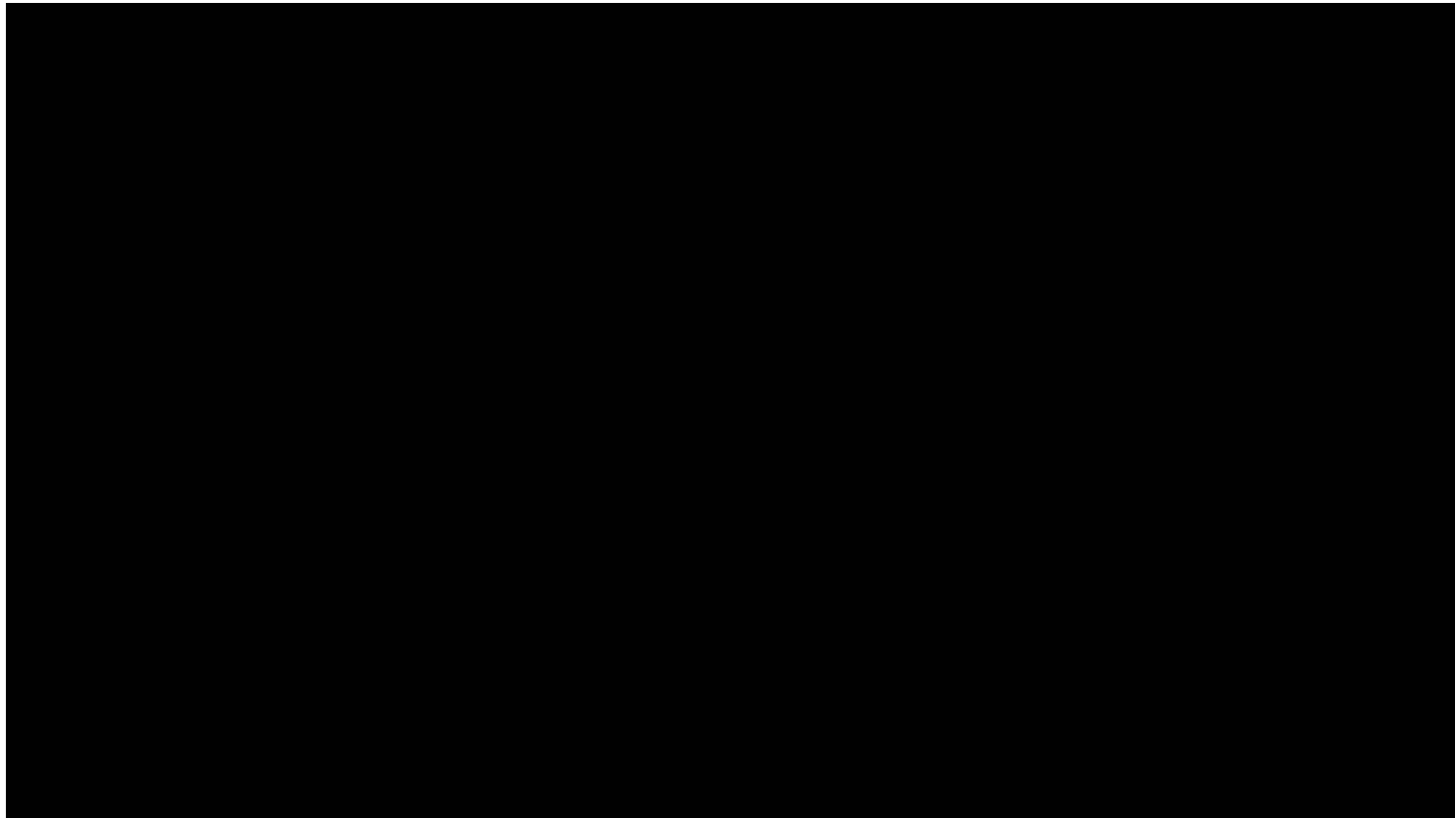
Soluções de limpeza para:

Linhas de produção e manipulação de bens, máquinas.

Contaminações / Tipos de sujeira:

Resíduo de papel e borracha.

DEMONSTRAÇÃO



<https://www.youtube.com/watch?v=4ufqPagHNrc>

CONTATO



End.: Av. Manoel Gonçalves da Luz, 556 / Mustardinha , Recife, PE

Fones: (81) 3445-9656 / (81)3038-8206 / (81) 98863-1528

E-mail: comercial@qfriogeloseco.com.br

qfriogeloseco@gmail.com

Horário de Funcionamento:

Seg à Qui- 8:00 às 12:00 e 13:00 às 18:00

Sexta: 8:00 às 12:00 e 14:00 às 18:00
